

Laboratorio Sperimentale sui Ceramiche Tradizionali

Faenza, 12 Aprile 2005

Certificato di prova N. CL011/05

allegato all'Attestato di Conformità N. AC11/05

Azienda:	Ceramiche Daytona S.p.A.
Stabilimento:	Fiorano Modenese (MO)
Tipo di prodotto:	Coppo Tipo a Mano
Valori nominali:	
Lunghezza	440 mm
Freccia	0.0 mm
Sistemi di ancoraggio	Si
Data campionamento:	01 Dicembre 2004
Normativa applicata:	Capitolato Tecnico per il rilascio di Attestazione di Conformità dei prodotti in laterizio per coperture per la Certificazione di Sistemi di Qualità Aziendali secondo UNI EN ISO 9002 e UNI EN 1304, UNI EN 1024, UNI EN 538, UNI EN 539-1, UNI EN 539-2. Revisione 1 del 17-12-99

Laboratorio Sperimentale sui Ceramiche Tradizionali

Prova	N. provini	Risultati	Limiti di accettazione
Aspetto N. provini non conformi	100	0	≤ 5
Carico di rottura alla flessione Carico di rottura minimo Carico di rottura medio Carico di rottura massimo Deviazione standard	10	4.79 kN 5.20 kN 5.60 kN 0.25 kN	$F \geq 1.00 \text{ kN}$
Impermeabilità all'acqua Impermeabilità massima Impermeabilità media Categoria di impermeabilità	10	0.08 cm ³ cm ⁻² gg ⁻¹ 0.06 cm ³ cm ⁻² gg ⁻¹ 1	<u>Categoria 1</u> $IF \leq 0.60 \text{ cm}^3 \text{ cm}^{-2} \text{ gg}^{-1}$ $\bar{IF} \leq 0.50 \text{ cm}^3 \text{ cm}^{-2} \text{ gg}^{-1}$ <u>Categoria 2</u> $IF \leq 0.90 \text{ cm}^3 \text{ cm}^{-2} \text{ gg}^{-1}$ $\bar{IF} \leq 0.80 \text{ cm}^3 \text{ cm}^{-2} \text{ gg}^{-1}$
Resistenza al gelo, metodo C Prova d'aspetto Perdita di peso massima	10	conforme 0.0 %	conforme/non conforme $\Delta M \leq 1.0 \%$
Dimensioni individuali: Lunghezza Tolleranza media Tolleranza minima Tolleranza massima	10	0.5 % 0.4 % 0.6 %	$L_t \leq \pm 2.0 \%$
Rettilinearità Rettilinearità media Rettilinearità minima Rettilinearità massima	10	0.4 % 0.3 % 0.5 %	$\bar{R}_L \leq 1.5 \%$
Uniformità del profilo trasversale Differenza massima parte stretta Differenza massima parte larga	10	4.0 mm 4.8 mm	$\Delta E_1 \leq 15.0 \text{ mm}$ $\Delta E_2 \leq 15.0 \text{ mm}$

Il Presidente della Commissione di Controllo
Ing. M. Labanti